

焊錫產品

■ 焊錫產品簡介

低成本無鉛方案合金

富士電機五元素合金: $1 \leq Ag \leq 4, 0 < Cu \leq 2, 0 < Ni \leq 0.5, 0 < Ge \leq 0.1$

優異的焊接性能,低熔銅率,有效抑制錫渣產生

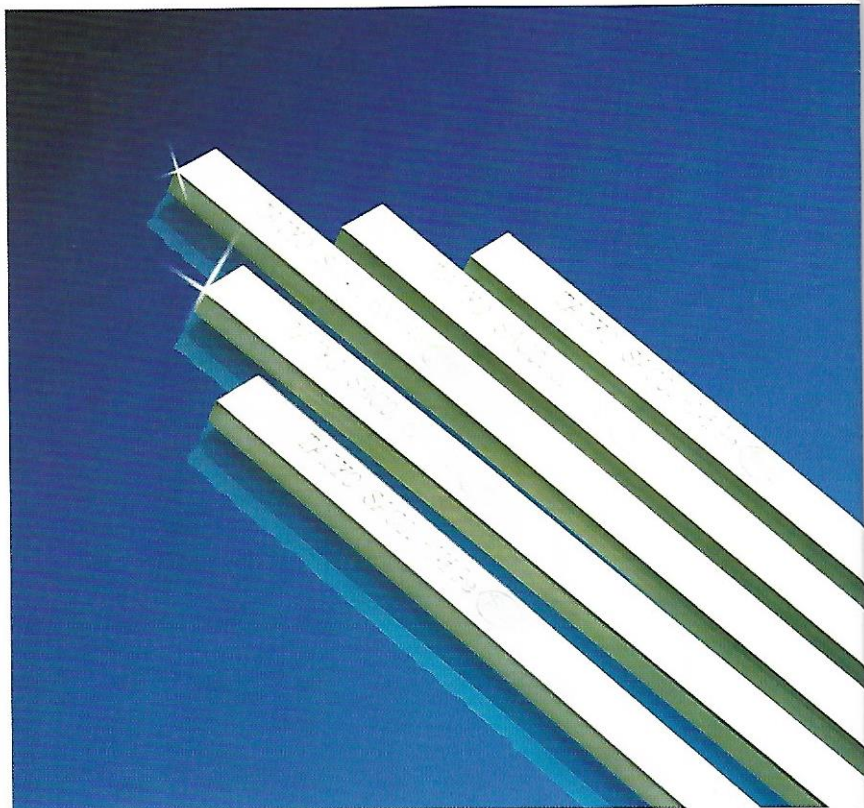
日本特許第3296289號

美國特許第6179935B1號

德國特許第19816671C1號

抗氧化錫棒

抗氧化錫棒採用國外進口高純度原材料配製,經特殊製程製造而成,並輔以嚴格生產管控和嚴謹的QC監督生產,因而於焊接作業時大幅降低氧化物生成量,達到降低成本與提高焊接品質之目的。



高溫抗氧化錫棒

高溫抗氧化錫棒是配合電子工業高溫作業開發的一種特殊產品,由於耐高溫達 450°C - 520°C 且錫面不生氧化,在高溫作業下,可提高產品品質與降低生產成本。

錫條分類

编号	名称	合金成份	溫度	用途
1	純錫條	Sn100	232°C	波峰爐焊接過程中,用於降低SnCu合金銅含量的升高。
2	高溫錫條	SnCuX	227°C	小錫爐沾錫作業,可耐 450°C 的高溫,保持錫面不易發生氧化現象。
3	錫銅錫條	SnCu	227°C	波峰爐焊接作業,可用於焊接電源板、卡類,也適用普通小錫爐沾錫焊接。
4	錫銀銅錫條	SAC0307	217 - 227°C	波峰爐焊接作業,可用於焊接主板、電源板、卡類。
5	錫銀銅錫條	SAC0301/SAC0300	217 - 227°C	波峰爐焊接過程中,用於降低SAC0307合金銅含量的升高。
6	錫銀銅	SAC305	217°C	波峰爐焊接作業,可用於焊接主板、電源板、卡類。
7	錫銀銅鎳鍍	SnAg0.05Cu0.6NiGe	217 - 227°C	波峰爐焊接作業,可用於焊接主板、電源板、卡類。[專利產品]
8	錫銀銅鎳鍍	SnAg3.0Cu0.5NiGe	217 - 227°C	波峰爐焊接作業,可用於焊接高端、導電性良好的產品(主板、卡類)。[專利產品]