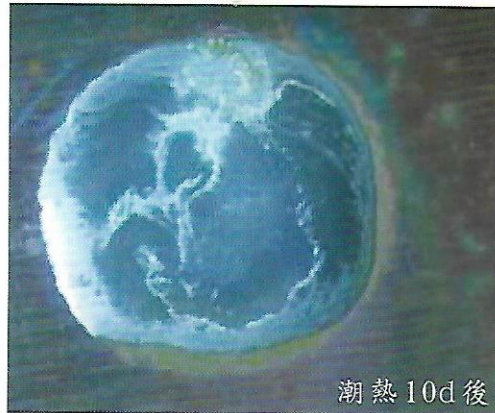


試驗前



潮熱 10d 後

銅板腐蝕試驗外觀照片

無鉛(三芯)焊錫絲產品一覽

編號	項目	規格					規格標準
		無鹵型	免洗型			微鹵型	
		77N	#44	#66	#55	#88	
1	外觀	光亮型	光亮型	光亮型	光亮型	光亮型	-----
2	Flux	1%-3%	1%-3%	1%-3%	1%-3%	2%-3.5%	JIS-Z-3283
3	鹵素含量	無	M1型	L1型	H1型	L0型	IPC-TM-650
4	擴散率	77以上	77以上	77以上	77以上	77以上	JIS-Z-3197
5	鉻銀酸試驗	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	IPC-TM-650
6	銅鏡試驗	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	IPC-TM-650
7	同伴腐蝕測試	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	JIS-Z-3197
8	表面絕緣抗阻	1×10^{11} 以上	1×10^{11} 以上	1×10^{11} 以上	1×10^{11} 以上	1×10^{11} 以上	JIS-Z-3283
9	SGS無鹵認證	Pass	---	---	---	Pass	-----
10	SGS RoHS認證	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	—
11	用途	手焊/自動焊接機	手焊/自動焊接機	手焊/自動焊接機	手焊/自動焊接機	手焊/自動焊接機	
12	產品特性	低殘留,低腐蝕性 焊接時不易飛濺	高活性配方, 針對難以焊接 的金屬焊接	焊接性能佳,焊接 殘留透明,無不良 氣味,煙霧少	焊接不銹鋼器件 具有良好之焊接 效果	低飛濺,殘留透 明,焊點飽滿光亮	—
13	殘留清洗方式	不需清潔,若有清洗需求,按一般清洗流程作業即可,可使用 KL-14清洗劑					
Flux		可依客戶需求訂製 1% - 3%					
線徑		0.15mm - 3.0mm					
包裝		0.25Kg/0.5Kg/1Kg					
合金		請參考無鉛低成本合金規格或依據客戶要求訂製					